

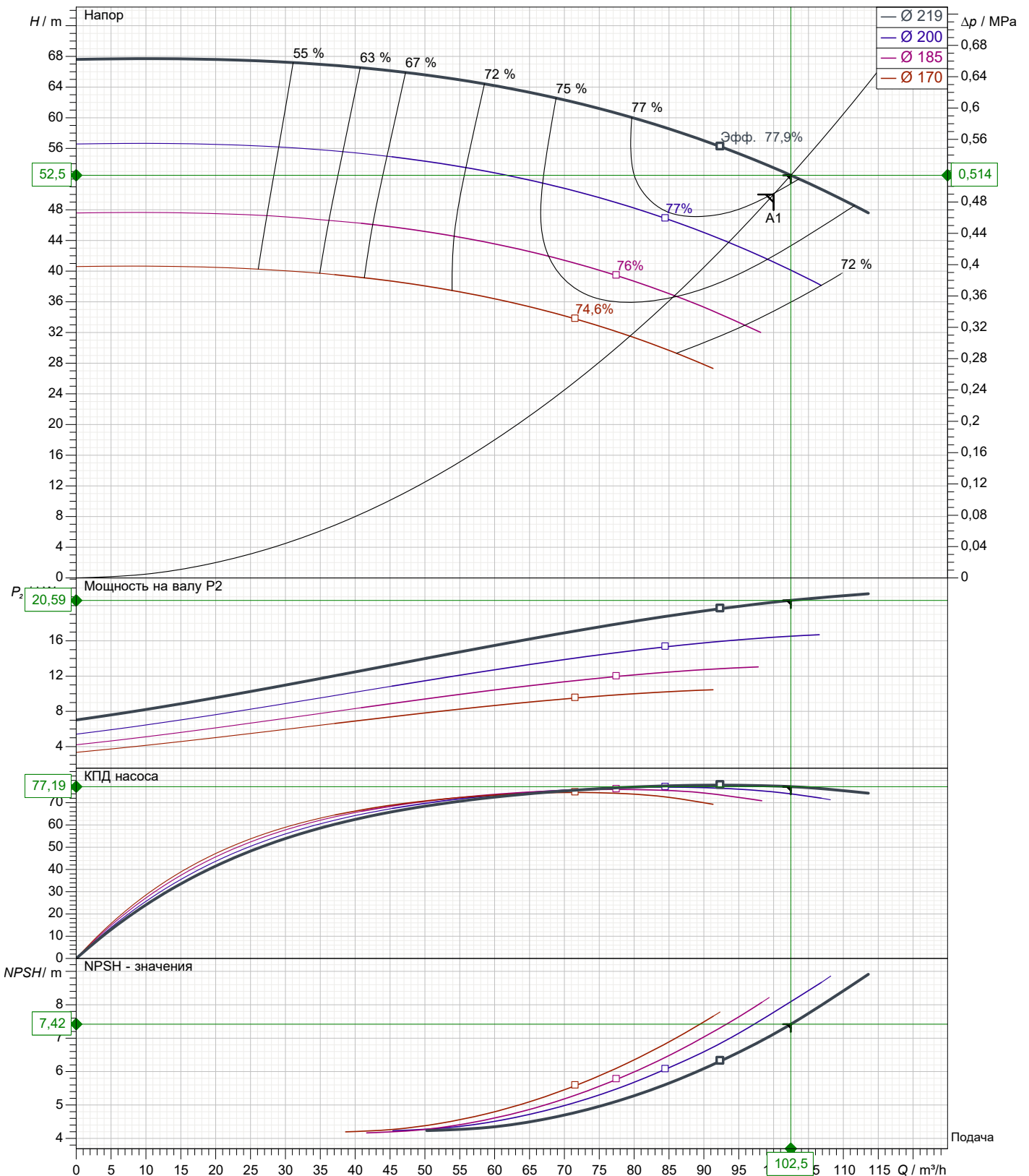
		Технические данные KRM 65-50-200/219-2/22				№ версии		Стр.: 1		
		Получатель				Отправитель				
Название компании Отдел Ответственный сотрудник Номер телефона Факс e-mail										
Прекачиваемая жидкость					Результаты подбора					
1	Жидкость	-	Вода	Расход	m³/h	102,5				
2	Вязкость До 100	сСт	1,005	Напор	m	52,50				
3	Рабочая температура от -5 до 120	°C	20	КПД	%	77,2				
4	Плотность	kg/m³	998,3	NPSH	m	7,42				
5	Максимальное содержание твердых частиц по массе	%	Не более 0,2	Мощность на валу	kW	20,59				
6	Максимальный размер твердых частиц	мм	Не более 0,2	Количество рабочих насосов		1				
7	Водородный показатель pH от 6 до 9 (от 1 до 11 по запросу)	-		Количество резервных насосов		Нет				
8	Хлориды	мг/л	Не более 350	Сероводород	мг/л	Не более 1500				
9	Сульфаты	мг/л	Не более 500							
10	Насосный агрегат									
11	Наименование насоса KRM 65-50-200/219-2/22				Производитель Группа ГМС					
12	Давление на входе макс.	9,01 бар		Тип рабочего колеса	Колесо закрытого типа					
13	Всасывающий патрубок:	DN65	Макс. рабочее давление в корпусе 16 бар	Диаметр рабочего колеса	мм	219				
14	Напорный патрубок:	DN50		Частота вращения	об/мин	2915				
15	Масса насоса	kg	45	Расход	Поддача при макс. КПД (Qном.)	m³/h	92,40			
16	Масса агрегата	kg	185		Мин. подача (Qмин.)	m³/h	50,26			
17	Тип уплотнения	Торцовое уплотнение			Макс. подача (Qмакс.)	m³/h	113,58			
18	Тип муфты			Напор	Напор H (при Q=Qном.)	m	56			
19	Материалы				Напор H (при Q=Qмин.)	m	66			
20	Корпус	СЧ25			Напор H (при Q=Qмакс.)	m	48			
21	Рабочее колесо	СЧ25			Напор H (при Q=0)	m	68			
22	Щелевое уплотнение	ВЧ50		Максимальный КПД	%	77,9				
23	Вал	Сталь 20X13		Макс. мощность на валу	kW	21,6				
24	Двигатель									
25	Производитель	HMS Group		Номинальная мощность	kW	22				
26	Конструкция двигателя	Горизонтально		Ном. Напряжение	V	380				
27	Наименование двигателя	180M2		Сила тока	A	39,4				
28	Частота вращения	об/мин	2915	Вид защиты	-	IP 55				
29	Эксплуатационные данные									
30	Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69 (УХЛ 3.1/УХЛ 4/У3/У2/Т2)						УХЛ 3.1			
31	Возможность частотного регулирования						-			
Комментарии:										
Арт. №	200000343		Цена с НДС		EUR	03/06/22		03/06/22		

Типоразмер **KRM 65-50-200/219-2/22**

Диаметр рабочего колеса mm **219**
 Частота вращения 1/min **2915**
 Частота сети Hz **50**
 Рабочий диапазон m³/h от **50,26** до **113,6**
 Подача при макс. КПД m³/h **92**
 Напор при нулевой подаче m **67,6**
 Напор при макс. КПД m **56,2**

Прекачиваемая жидкость **Вода**
 Плотность kg/m³ **998,3**
 Температура °C **20**
 Вязкость cСт **1,005**

	Данные по запросу	Данные насоса в р.т.
Подача	m ³ /h 100,00	102,47
Напор	m 50,0	52,50
Мощность на валу	kW	20,59
КПД	%	77,19
NPSH	m	7,42





KRM 65-50-200/219-2/22

№ версии

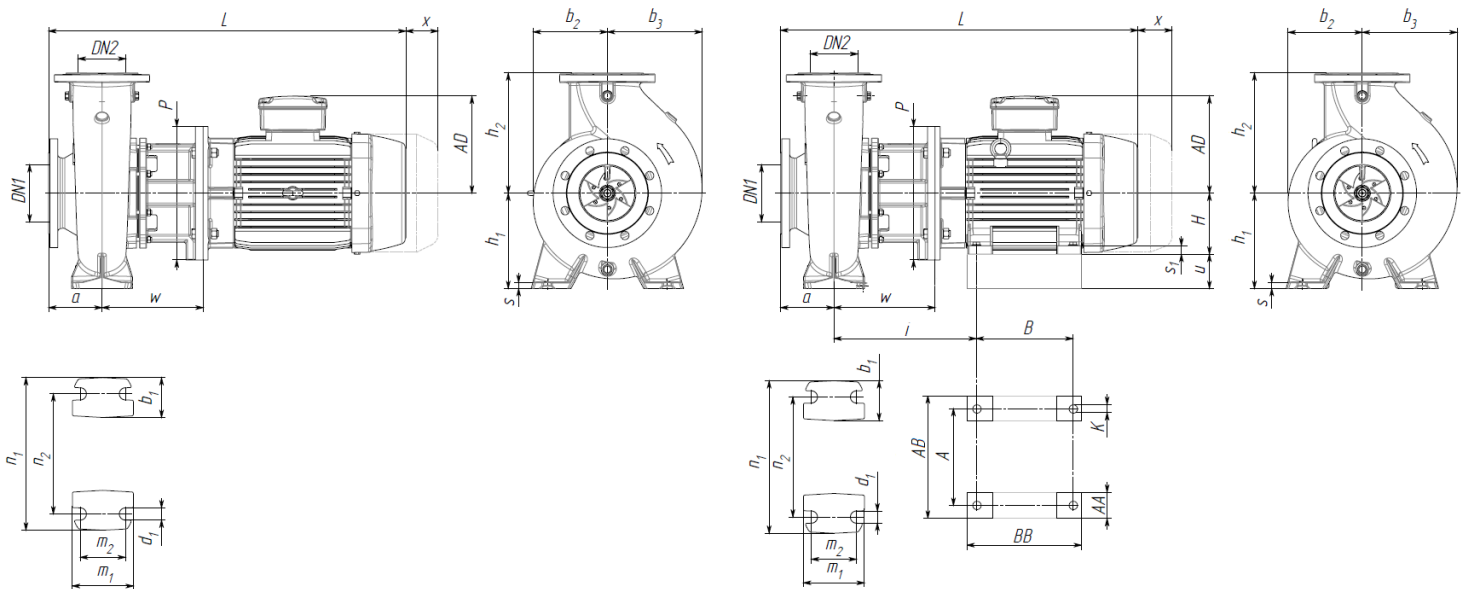
Название компании
 Ответственный сотрудник
 Номер телефона
 Факс
 e-mail

Получатель

Отправитель

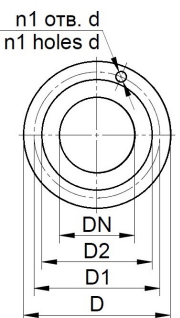
Стр.:
3

Данный чертеж предназначен только для технико-коммерческого предложения



Агрегат с опорной лапкой на корпусе насоса (типоразмер двигателя менее 112)

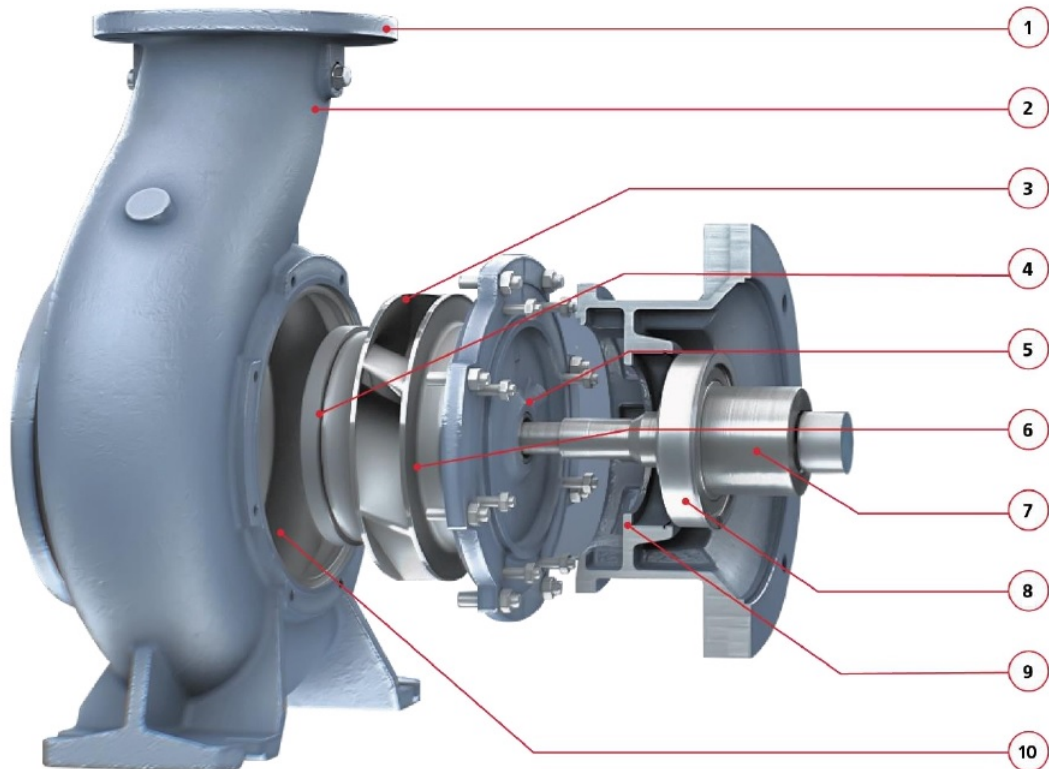
Агрегат с опорной лапкой на корпусе насоса и двигателе (типоразмер двигателя от 132 до 180)



Фланцевое соединение			
Всасывающий патрубок		Напорный патрубок	
d	18	d	18
D	180	D	160
D1	145	D1	125
D2	122	D2	102
DN	65	DN	50
n1	4	n1	4

Размеры в мм	
a	100
A	279
AA	60
AB	320
AD	244
B	241
b1	50
b2	144
b3	163
BB	328
d1	14
DN1	65
DN2	50
H	180
h1	160
h2	200
i	121
K	15
m1	100
m2	70
n1	265
n2	212
P	350
s	18
s1	20
u	-
x	110

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА



1. Фланцы могут быть выполнены в соответствии со стандартами ГОСТ, ISO, DIN, ASME; конструкция насосов и фланцев рассчитана на рабочее давление до 16 кгс /см²
2. Большой выбор типоразмеров насоса позволяет подобрать насос в точном соответствии с техническими требованиями гидравлической системы заказчика. Характеристики насоса адаптированы для работы с частотно регулируемым приводом, что обеспечивает высокую эффективность при изменении режима работы
3. Динамически отбалансированное рабочее колесо закрытого типа обеспечивает низкие значения виброактивности ротора насоса, что увеличивает ресурс насоса и уменьшает эксплуатационные расходы
4. Сменные кольца щелевых уплотнений выполнены из современных износостойких материалов, что обеспечивает работу насосов с высоким КПД в течение всего срока службы
5. Насосы комплектуются одинарными торцевыми уплотнениями, что исключает утечки перекачиваемой жидкости и снижает затраты на обслуживание
6. Рабочее колесо разгружено от осевых сил с помощью специальных разгрузочных отверстий на заднем диске колеса для снижения нагрузки на подшипники и увеличения их срока службы
7. Составной вал жёсткой конструкции обеспечивает возможность применения стандартных электродвигателей и обеспечивает минимальные значения вибрации и биения для увеличения срока службы уплотнения и подшипников
8. Встроенный в фонарь подшипник снижает нагрузку на подшипник электродвигателя. Облегчает демонтаж электродвигателя. Облегчает обслуживание насоса. Исключает механические повреждения при разборке насосов. Позволяет использовать стандартные двигатели доступный на рынке. Подшипники со сроком службы не менее 100 000 часов
9. Конструкция корпуса с выемной роторной частью позволяет проводить техническое обслуживание без демонтажа корпуса насоса и подводящих трубопроводов
10. Энергоэффективная гидравлика проточной части насосов оптимизирована с использованием новейших методов компьютерного моделирования и обеспечивает высокий КПД. Насосы соответствуют требованиям ТР ТС 048 «О требованиях к энергетической эффективности энергопотребляющих устройств». Значение MEI>0.7