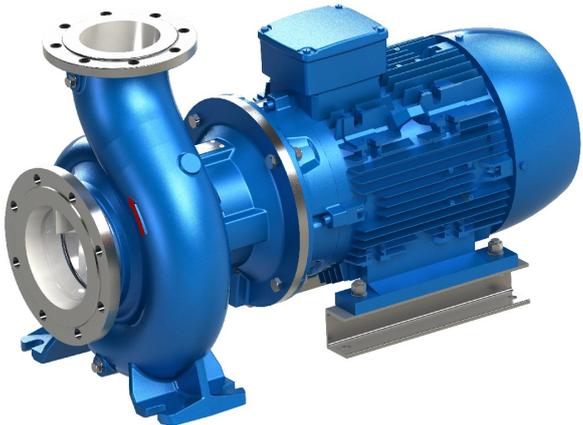


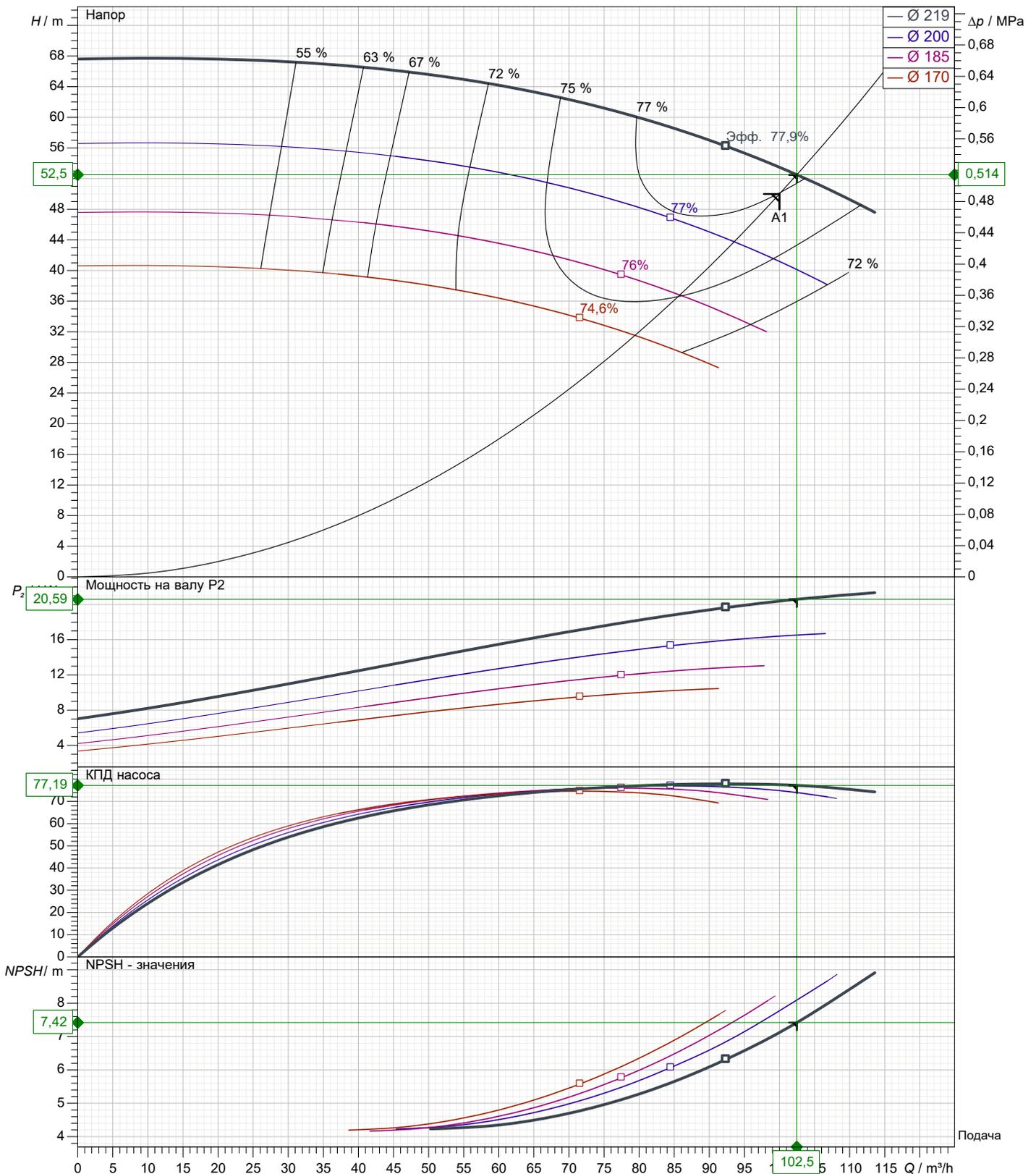
		<b>Технические данные</b> <b>KRM 65-50-200/219-2/22</b>				№ версии		Стр.: 1	
		Получатель				Отправитель			
Название компании Отдел Ответственный сотрудник Номер телефона Факс e-mail									
<b>Прекачиваемая жидкость</b>					<b>Результаты подбора</b>				
1	Жидкость	-	Вода		Расход	m³/h		102,5	
2	Вязкость До 100	сСт	1,005		Напор	m		52,50	
3	Рабочая температура от -5 до 120	°C	20		КПД	%		77,2	
4	Плотность	kg/m³	998,3		NPSH	m		7,42	
5	Максимальное содержание твердых частиц по массе	%	Не более 0,2		Мощность на валу	kW		20,59	
6	Максимальный размер твердых частиц	мм	Не более 0,2		Количество рабочих насосов		1		
7	Водородный показатель pH от 6 до 9 (от 1 до 11 по запросу)	-			Количество резервных насосов		Нет		
8	Хлориды	мг/л	Не более 350	Сероводород	мг/л	Не более 1500			
9	Сульфаты	мг/л	Не более 500						
10	<b>Насосный агрегат</b>								
11	Наименование насоса KRM 65-50-200/219-2/22				Производитель <b>Группа ГМС</b>				
12	Давление на входе макс.	9,01 бар		Тип рабочего колеса	Колесо закрытого типа				
13	Всасывающий патрубок:	DN65	Макс. рабочее давление в корпусе 16 бар	Диаметр рабочего колеса	мм	219			
14	Напорный патрубок:	DN50		Частота вращения	об/мин	2915			
15	Масса насоса	kg	45	Расход	Поддача при макс. КПД (Qном.)	m³/h	92,40		
16	Масса агрегата	kg	185		Мин. подача (Qмин.)	m³/h	50,26		
17	Тип уплотнения	Торцовое уплотнение			Макс. подача (Qмакс.)	m³/h	113,58		
18	Тип муфты				Напор H (при Q=Qном.)	m	56		
19	<b>Материалы</b>								
20	Корпус	СЧ25		Напор	Напор H (при Q=Qмин.)	m	66		
21	Рабочее колесо	СЧ25			Напор H (при Q=Qмакс.)	m	48		
22	Щелевое уплотнение	ВЧ50			Напор H (при Q=0)	m	68		
23	Вал	Сталь 20X13			Максимальный КПД	%	77,9		
24	<b>Двигатель</b>								
25	Производитель	HMS Group		Номинальная мощность	kW	22			
26	Конструкция двигателя	Горизонтально		Ном. Напряжение	V	380			
27	Наименование двигателя	180M2		Сила тока	A	39,4			
28	Частота вращения	об/мин	2915	Вид защиты	-	IP 55			
29	<b>Эксплуатационные данные</b>								
30	Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69 (УХЛ 3.1/УХЛ 4/У3/У2/Т2)							УХЛ 3.1	
31	Возможность частотного регулирования							-	
Комментарии:									
Арт. №	200000343						03/06/22		03/06/22
Цена с НДС	EUR								

Типоразмер **KRM 65-50-200/219-2/22**

Диаметр рабочего колеса	mm	<b>219</b>
Частота вращения	1/min	<b>2915</b>
Частота сети	Hz	<b>50</b>
Рабочий диапазон	m³/h	от <b>50,26</b> до <b>113,6</b>
Подача при макс. КПД	m³/h	<b>92</b>
Напор при нулевой подаче	m	<b>67,6</b>
Напор при макс. КПД	m	<b>56,2</b>

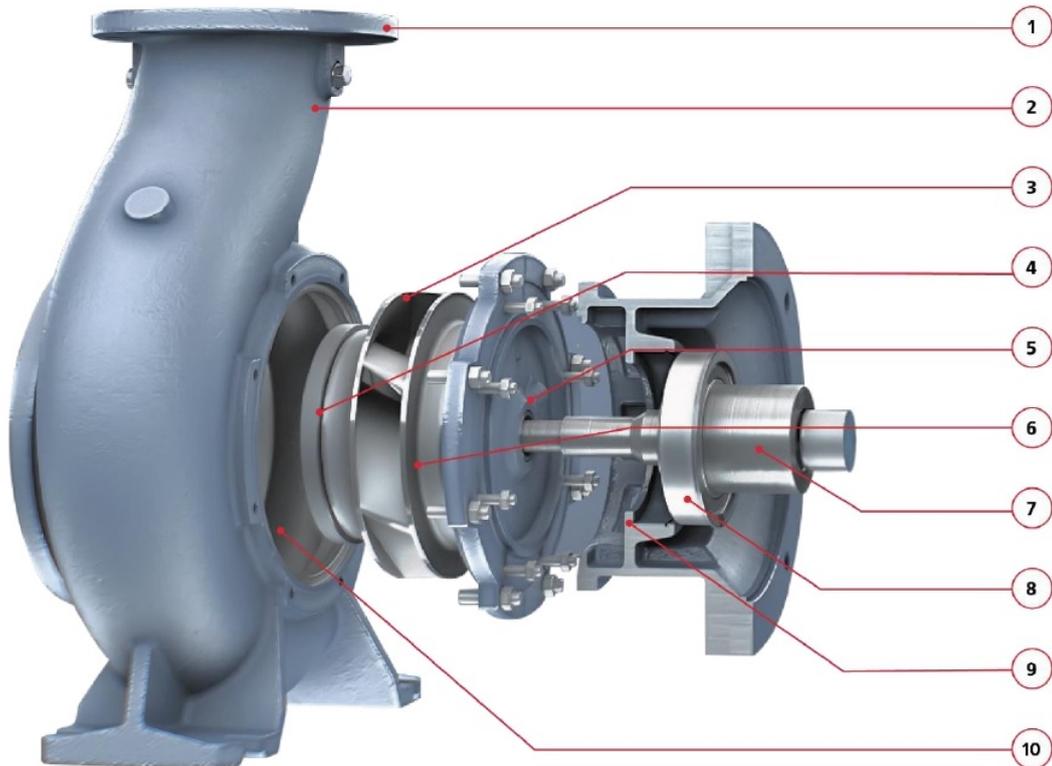
Прекачиваемая жидкость	<u>Вода</u>	
Плотность	kg/m³	998,3
Температура	°C	20
Вязкость	сСт	1,005

	Данные по запросу		Данные насоса в р.т.
Подача	m³/h	100,00	102,47
Напор	m	50,0	52,50
Мощность на валу	kW		20,59
КПД	%		77,19
NPSH	m		7,42





## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА



1. Фланцы могут быть выполнены в соответствии со стандартами ГОСТ, ISO, DIN, ASME; конструкция насосов и фланцев рассчитана на рабочее давление до 16 кгс /см<sup>2</sup>
2. Большой выбор типоразмеров насоса позволяет подобрать насос в точном соответствии с техническими требованиями гидравлической системы заказчика. Характеристики насоса адаптированы для работы с частотно регулируемым приводом, что обеспечивает высокую эффективность при изменении режима работы
3. Динамически отбалансированное рабочее колесо закрытого типа обеспечивает низкие значения виброактивности ротора насоса, что увеличивает ресурс насоса и уменьшает эксплуатационные расходы
4. Сменные кольца щелевых уплотнений выполнены из современных износостойких материалов, что обеспечивает работу насосов с высоким КПД в течение всего срока службы
5. Насосы комплектуются одинарными торцевыми уплотнениями, что исключает утечки перекачиваемой жидкости и снижает затраты на обслуживание
6. Рабочее колесо разгружено от осевых сил с помощью специальных разгрузочных отверстий на заднем диске колеса для снижения нагрузки на подшипники и увеличения их срока службы
7. Составной вал жёсткой конструкции обеспечивает возможность применения стандартных электродвигателей и обеспечивает минимальные значения вибрации и биения для увеличения срока службы уплотнения и подшипников
8. Встроенный в фонарь подшипник снижает нагрузку на подшипник электродвигателя. Облегчает демонтаж электродвигателя. Облегчает обслуживание насоса. Исключает механические повреждения при разборке насосов. Позволяет использовать стандартные двигатели доступный на рынке. Подшипники со сроком службы не менее 100 000 часов
9. Конструкция корпуса с выемной роторной частью позволяет проводить техническое обслуживание без демонтажа корпуса насоса и подводящих трубопроводов
10. Энергоэффективная гидравлика проточной части насосов оптимизирована с использованием новейших методов компьютерного моделирования и обеспечивает высокий КПД. Насосы соответствуют требованиям ТР ТС 048 «О требованиях к энергетической эффективности энергопотребляющих устройств». Значение MEI>0.7