



Насосное оборудование отечественного производства для систем водоснабжения и водоотведения

13 сентября 2012 года на базе ОАО «Завод Промбурвод» прошел семинар «Насосное оборудование отечественного производства для систем водоснабжения и водоотведения». Организаторами семинара выступили ОАО «Завод Промбурвод» и Научно-производственная Ассоциация организаций водопроводно-канализационного хозяйства «АкваБел».



П. С. Ерофеенко,
исполнительный директор НПА ОВКХ «АкваБел»

Сегодня отечественные производители насосного оборудования уступают зарубежным поставщикам. Их финансовое положение не позволяет проводить масштабные PR-компания, и имидж их продукции существенно ниже импортной. Это привело к тому, что, несмотря на применяемые меры по совершенствованию производства и выпускаемого оборудования, отечественные потребители, вопреки принятым правительственным решениям об импортозамещении и поддержке собственных производителей, отдадут предпочтение зарубежным поставщикам. Таким образом, испытывая дефицит платежного баланса, наши потребители из государственного бюджета больше инвестируют зарубежного производителя, ухудшая экономическую состоятельность собственных предприятий.

По утверждению доктора технических наук Ю.П. Седлухо, главное, что должны понимать потребители насосов, и что подчеркивается в многочисленных литературных источниках (например, Березин С.Е.,

Мацов С.А., «Долгосрочная гарантия неизбежна, как снизить риск ошибки при выборе сложной техники»//Вода Magazine, № 2 (30), 2010, с. 22–30 и других) то, что надежность и эффективность работы насосного оборудования зависят не столько от марки его производителя, сколько от качества его привязки к объекту (системе) и уровня эксплуатации. Как правило, насос является только одним из элементов сложной гидравлической системы и без его детального расчета и анализа невозможно подобрать насос с оптимальными техническими характеристиками. К сожалению, этого в большинстве случаев не делается, а если и делается, то в примитивном виде с использованием весьма сомнительных исходных данных. По обобщенным данным, только 20% эксплуатируемых насосов полезно используют подводимую мощность полностью. Остальные имеют завышенные на 20–30% параметры по отношению к требуемым. Обычно заказчик в задании на проектирование завышает эти параметры минимум на 10–15%, а затем настолько же и проектировщики. В итоге имеем то, что большинство насо-

сных агрегатов работают неэффективно и с ускоренным износом.

Справка: ОАО «Завод Промбурвод» – один из крупнейших в СНГ производителей погружных скважинных электронасосных агрегатов, при этом около 60% продукции экспортируется в страны ближнего и дальнего зарубежья. С 2007 года ОАО «Завод Промбурвод» входит в состав ОАО «Группа ГМС» (Россия). Предприятия ОАО «Группа ГМС» имеет возможность обеспечить оперативную разработку индивидуальных решений, способных адаптировать параметры оборудования под индивидуальные требования системы Заказчика, что значительно снижает энергопотребление и увеличивает срок службы насосного оборудования.

Предприятие неоднократно становилось лауреатом конкурсов «Лучшие товары Республики Беларусь» и «100 лучших товаров России», имеет ряд грамот и дипломов как участник отраслевых выставок. В настоящее время на предприятии внедрена система менеджмента качества (СМК) в соответствии с требованиями СТБ ИСО 9001. Продукция сертифицирована требованиям безопасности, а также проведена сертификация на соответствие требованиям Директив ЕС и европейских стандартов с целью CE – маркировки изделий для возможности поставки продукции в страны ЕС.

Собственно, проводимый семинар и знакомил потенциальных потребителей продукции ОАО «Завод Промбурвод» как с номенклатурой выпускаемых насосов, так и с процессом их производства. Директор ОАО «Завод Промбурвод» В.И. Воронович рассказал о сотрудничестве с компанией Rovatti (Италия), что позволяет производить насосы с рабочими органами из высокопрочных полимерных материалов, нержавеющей стали, бронзы, чугуна и чугуна с катафорезным покрытием с различными двигателями – как собственного производства, так и от фирмы Franklin Electric (Германия). Финансовое состояние общества устойчивое. В 2012 году на модернизацию оборудования выпускаемой продукции будет направлено более 600 тыс. дол. США. Программа модернизации разработана на 5 лет.



ВОДЯНОЙ

С умом и сердцем...

Специалисты предприятия показывали, что и конструкция выпускаемого электронасосного агрегата, и технология производства позволяют изготовить его с оптимальными параметрами по подаче и напору в любой рабочей точке. Налаженное производство с комбинацией и применением комплектующих и (или) готовых узлов фирм Rovatti (Италия), Impro (Турция) и Franklin Electric (Германия), позволяет производить высококачественный продукт европейского образца в широком ценовом диапазоне и с необходимыми характеристиками, рассчитанными на любого потребителя. Гарантийный срок эксплуатации агрегата увеличен до двух лет, а по отдельным контрактам – до пяти лет. Для организаций ЖКХ предусмотрено предоставление гибкой системы скидок на покупаемую продукцию, имеется возможность отсрочки платежей на продолжительный период времени.

Помимо производства, завод также выполняет капитальный ремонт электрогрузных насосов, как собственного производства, так и производства стран СНГ и ЕС, что позволяет существенно снизить затраты потребителя по содержанию и закупке парка насосного оборудования и поддержанию его в рабочем состоянии. Кроме того, ОАО «Завод Промбурвод» готов предложить подбор энергоэффективного насосного оборудования под конкретную скважину в соответствии с требованиями системы водоснабжения. Данное предложение позволит сэкономить до 50% электроэнергии.

В этом году на ОАО «Завод Промбурвод» освоена новая продукция:

- погружных скважинных электронасосных агрегатов нового поколения. Область применения: промышленное и бытовое водоснабжение, повышение давления, системы орошения и пожаротушения, водопонижение, системы снегообразования, фонтаны. Основные характеристики: $Q = 1÷300 \text{ м}^3/\text{ч}$ $H = 15÷200 \text{ м}$;

- станции управления и защиты для водоснабжения и водоотведения, в том числе с дистанционной связью;

- производство агрегатов АПН; ГНОМ, ЦМФ;

- производство тепловых насосов с источником тепла из грунта, предназначенных для отопления и горячего водоснабжения зданий и сооружений.

